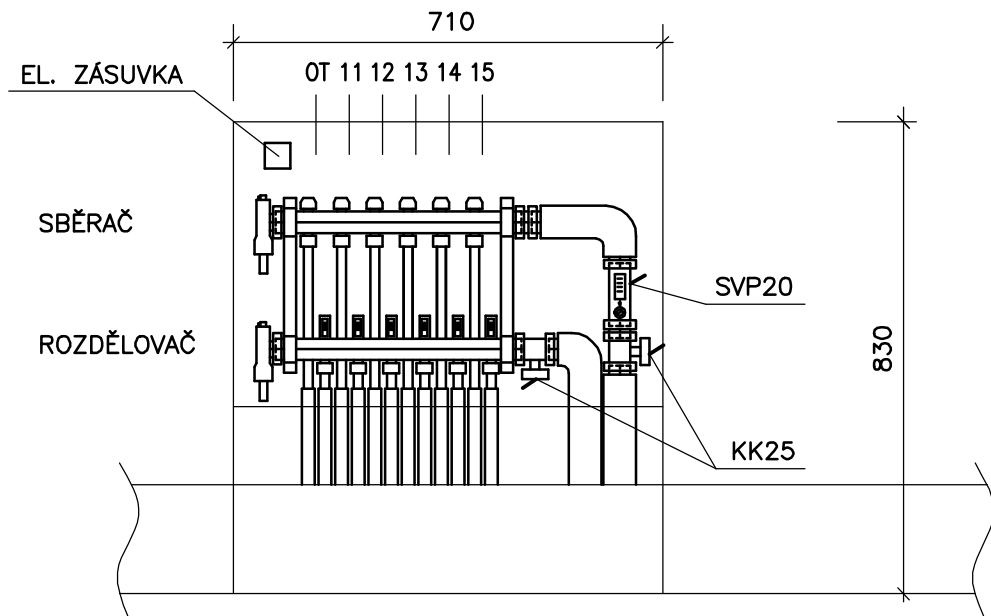


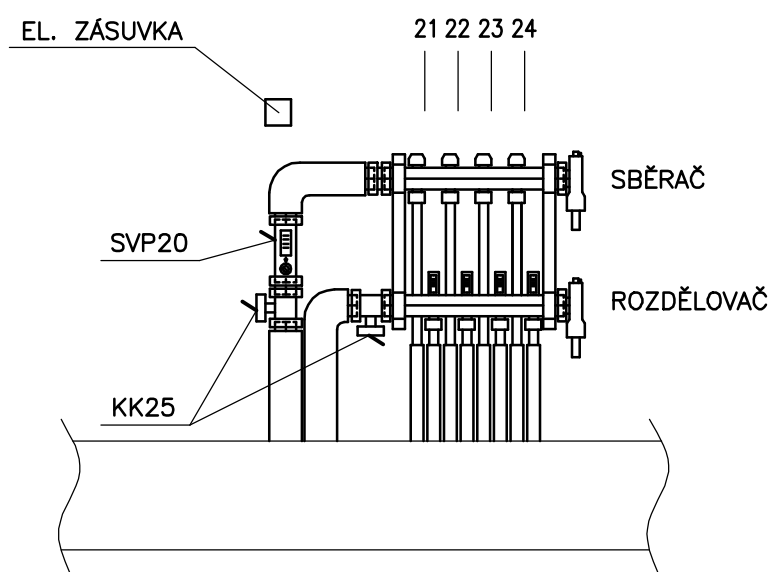
ROZDĚLOVACÍ STANICE – R+S1

- TYP ROZDĚLOVACÍ STANICE – 6–OKRUHOVÁ; DN25
S MĚŘICÍ PRŮTOKU, ODVZDUŠNĚNÍM A VYPOUŠTĚNÍM
- SKŘÍŇ ROZDĚLOVACÍ STANICE – š=710mm; v=690–830mm; hl.=110mm
- KK25 – KULOVÝ KOHOUT S VRTULKOU DN25
- SVP20 – SEŘIZOVACÍ VENTIL S MĚŘENÍM PRŮTOKU; DN20
ROZSAH MĚŘENÍ 4–15 l/min; kvs=5,0(m3/h)
NASTAVENÍ – 7,4 l/min



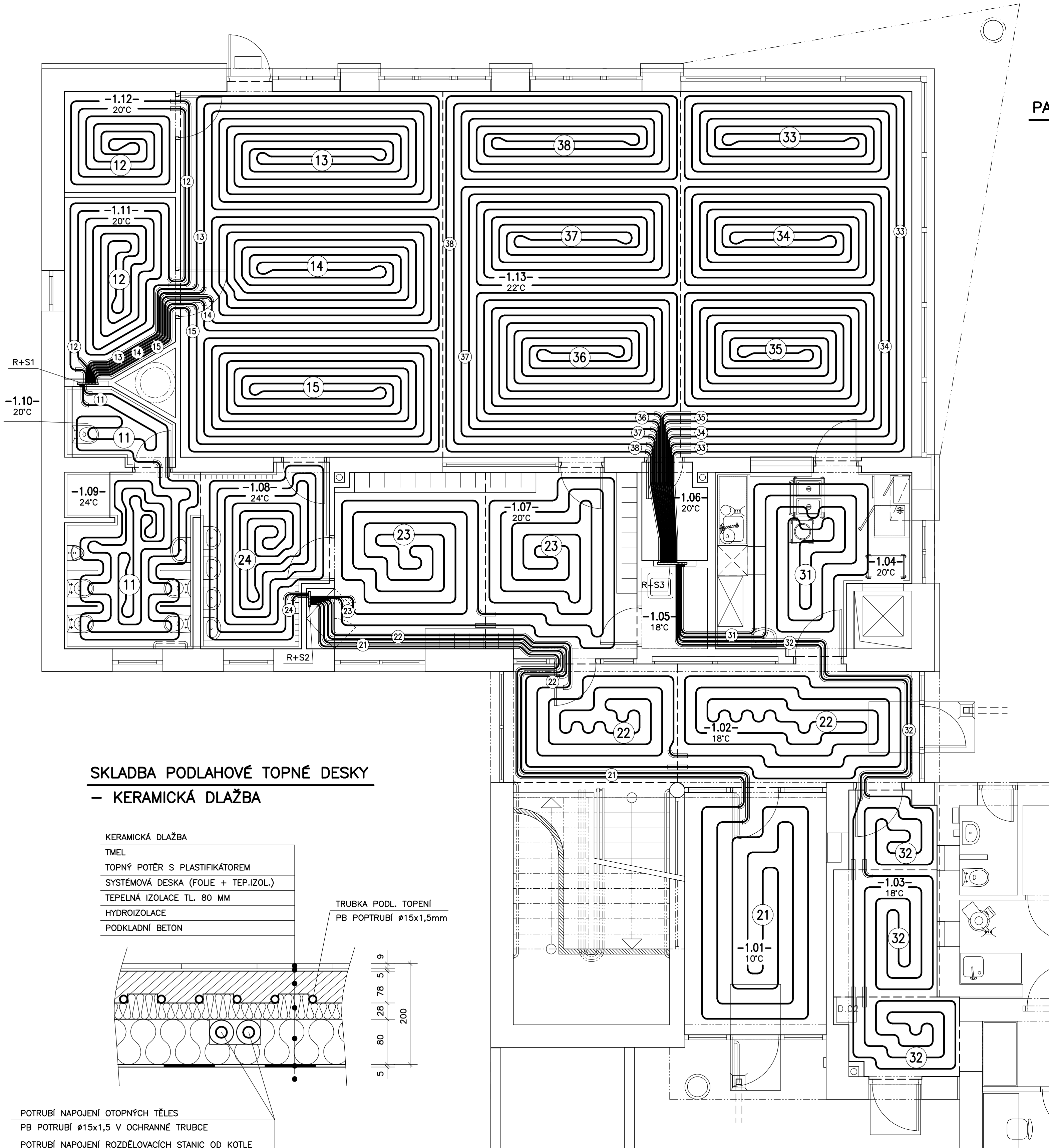
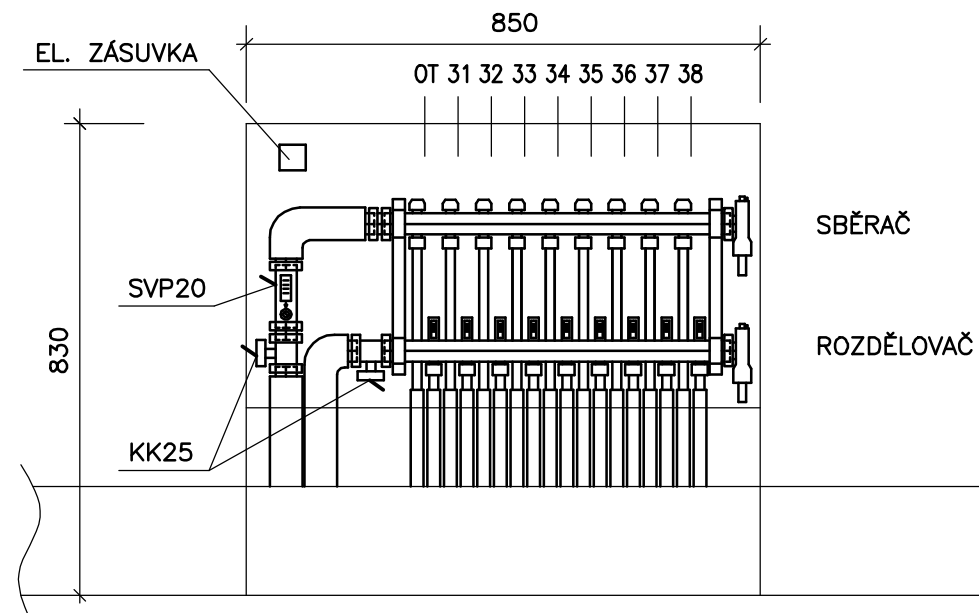
ROZDĚLOVACÍ STANICE – R+S2

- TYP ROZDĚLOVACÍ STANICE – 4–OKRUHOVÁ; DN25
S MĚŘICÍ PRŮTOKU, ODVZDUŠNĚNÍM A VYPOUŠTĚNÍM
- KK25 – KULOVÝ KOHOUT S VRTULKOU DN25
- SVP20 – SEŘIZOVACÍ VENTIL S MĚŘENÍM PRŮTOKU; DN20
ROZSAH MĚŘENÍ 4–15 l/min; kvs=5,0(m3/h)
NASTAVENÍ – 6,7 l/min



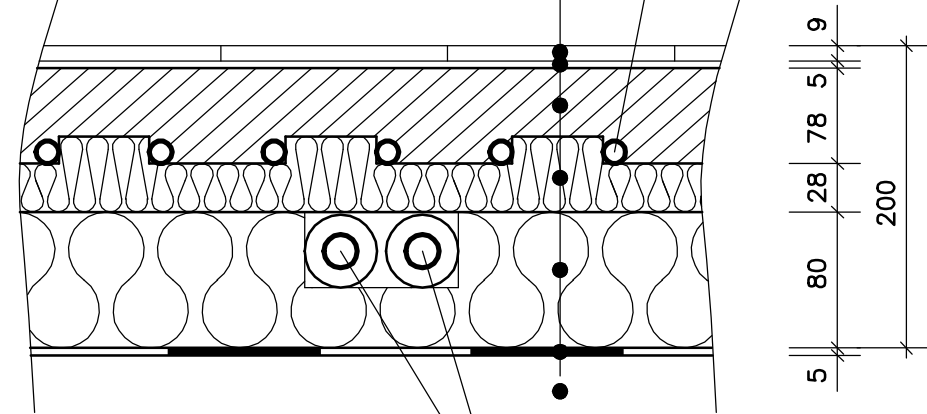
ROZDĚLOVACÍ STANICE – R+S3

- TYP ROZDĚLOVACÍ STANICE – 9–OKRUHOVÁ; DN25
S MĚŘICÍ PRŮTOKU, ODVZDUŠNĚNÍM A VYPOUŠTĚNÍM
- SKŘÍŇ ROZDĚLOVACÍ STANICE – š=850mm; v=690–830mm; hl.=110mm
- KK25 – KULOVÝ KOHOUT S VRTULKOU DN25
- SVP20 – SEŘIZOVACÍ VENTIL S MĚŘENÍM PRŮTOKU; DN20
ROZSAH MĚŘENÍ 4–15 l/min; kvs=5,0(m3/h)
NASTAVENÍ – 11,8 l/min



SKLADBA PODLAHOVÉ TOPNÉ DESKY – KERAMICKÁ DLAŽBA

- KERAMICKÁ DLAŽBA
- TMEL
- TOPNÝ POTĚR S PLASTIFIKÁTOREM
- SYSTÉMOVÁ DESKA (FOLIE + TEP.IZOL.)
- TEPELNÁ IZOLACE TL. 80 MM
- HYDROIZOLACE
- PODKLADNÍ BETON
- TRUBKA PODL. TOPENÍ
PB POTRUBÍ Ø15x1,5mm



- POTRUBÍ NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES
- PB POTRUBÍ Ø15x1,5 V OCHRANNÉ TRUBCE
- POTRUBÍ NAPOJENÍ ROZDĚLOVACÍCH STANIC OD KOTLE
- MĚDĚNÉ POTRUBÍ S TEPELNOU IZOLACÍ

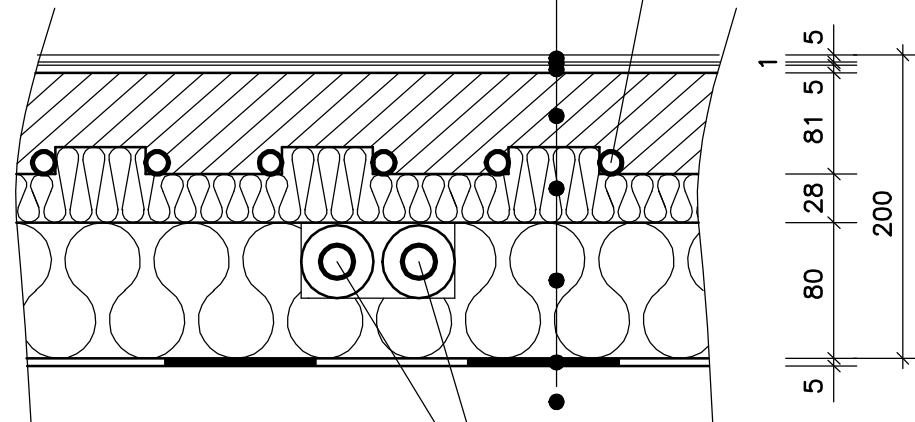
PARAMETRY OKRUHŮ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ

Ozn. R+S	M [l/min]	Číslo okruhu	Teplotní spád	Délka tr. [m]	Číslo místnosti	Povrch	Rozteč [mm]	tp [°C]	M [l/min]	Nastavení ventilu
R+S1	7,4	OT	40/35°C	13	-1.09-	NAPOJENÍ OTOPNÉHO TĚLESA			0,5	dle průtoku
		11	40/35°C	51	-1.09-	DLAŽBA	150	30,5	2,0	max. otevřen
		12	40/28°C	73	-1.10-	DLAŽBA	225	27,4	0,9	dle průtoku
		13	40/32°C	89	-1.11-	PVC	150	25,9		
		14	40/32°C	81	-1.12-	PVC	150	25,9		
		15	40/32°C	88	-1.13-	PVC	150	25,9		
R+S2	6,7	21	40/28°C	63	-1.13-	KOBEREC	150	26,4	1,4	dle průtoku
		22	40/30°C	79	-1.13-	KOBEREC	150	26,4	1,2	dle průtoku
		23	40/28°C	71	-1.02-	KOBEREC	150	26,4	1,4	dle průtoku
		24	40/35°C	49	-1.07-	KOBEREC	150	26,4	1,4	dle průtoku
R+S3	11,8	31	40/32°C	37	-1.08-	DLAŽBA	225	25,9	1,5	dle průtoku
		32	40/32°C	65	-1.07-	DLAŽBA	225	25,9	1,5	dle průtoku
		33	40/29°C	78	-1.03-	DLAŽBA	225	25,6	1,8	dle průtoku
		34	40/29°C	78	-1.13-	PVC	150	27,2	1,0	dle průtoku
		35	40/29°C	76	-1.13-	PVC	150	27,2	1,0	dle průtoku
		36	40/29°C	76	-1.13-	PVC	150	27,2	0,9	dle průtoku
		37	40/32°C	80	-1.13-	KOBEREC	150	26,4	1,2	dle průtoku
		38	40/32°C	79	-1.13-	KOBEREC	150	26,4	1,2	dle průtoku
		OT	40/35°C	15	-1.02-	NAPOJENÍ OTOPNÉHO TĚLESA			2,4	max. otevřen

SKLADBA PODLAHOVÉ TOPNÉ DESKY

– PVC, KOBEREC

- PVC, KOBEREC
- LEPIDLO
- VYROVNÁVACÍ STĚRKA
- TOPNÝ POTĚR S PLASTIFIKÁTOREM
- SYSTÉMOVÁ DESKA (FOLIE + TEP.IZOL.)
- TEPELNÁ IZOLACE TL. 80 MM
- HYDROIZOLACE
- PODKLADNÍ BETON
- TRUBKA PODL. TOPENÍ
PB POTRUBÍ Ø15x1,5mm



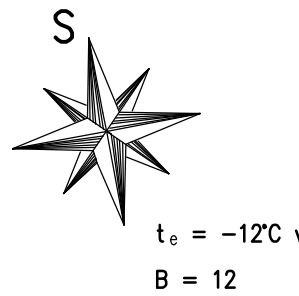
- POTRUBÍ NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES
- PB POTRUBÍ Ø15x1,5 V OCHRANNÉ TRUBCE
- POTRUBÍ NAPOJENÍ ROZDĚLOVACÍCH STANIC OD KOTLE
- MĚDĚNÉ POTRUBÍ S TEPELNOU IZOLACÍ

LEGENDA

- ⑪ AŽ ③⑧ – ČÍSLA OKRUHŮ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ
– PASTOVÉ POLYBUTENOVÉ POTRUBÍ S KYSLIKOVOU BARIÉROU
Ø15x1,5 mm
- ① – POTRUBÍ PŘIPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES Z ROZDĚLOVACÍCH STANIC
– PASTOVÉ POLYBUTENOVÉ POTRUBÍ S KYSLIKOVOU BARIÉROU
Ø15x1,5 mm V OCHRANNÉ TRUBCE
- R+S1 AŽ R+S3 – OZNAČENÍ ROZDĚLOVACÍCH STANIC PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ
A NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES

POZNÁMKA

- MONTÁŽNÍ ORGANIZACE JE POVINNA DODRŽOVAT PODMÍNKY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY PROVEDENÍ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ PŘEDPISANÉ DODAVATELEM.
- ROZVOD OT OD ZDROJE TEPLA K ROZDĚLOVACÍM STANICÍM – viz. VÝKRES UT–01.
- DILATAČNÍ SPÁRY ODDĚLUJÍ PODLAHOVOU TOPNOU DESKU OD VŠECH SVISLÝCH KONSTRUKCÍ, VČETNĚ PŘÍPADNÉ PODEZDÍVKY VANÍČKY SPRCHOVÉHO KOUTU.
- MONTÁŽNÍ FIRMA PROVEŘÍ NÁVRH ROZDĚLENÍ DILATAČNÍCH OSEKŮ PODLAH U KONKRÉTNÍHO DODAVATELE PODLAHOVÉ BETONOVÉ SMĚSI.
- TOPNÁ TRUBKA MUSÍ BÝT V MÍSTĚ PRŮCHODU DILATAČNÍ SPÁROU ULOŽENA V CHRÁNIČCE O DÉLCE min. 200 mm NA KAŽDOU STRANU OD DILATAČNÍ SPÁRY.
- KAŽDÁ TOPNÁ SMYČKA PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ BUDE Z JEDNOHO KUSU TRUBKY, BEZ SPOJŮ V PODLAZE.



VED. PROJEKTU ING. ARCH. PAVEL MALEŘ, CSc.	PROJEKTANT ING. MAREK MOJŽÍŠEK	Ing. Marek Mojžíšek Veská 100 533 04 Sezemice
INVESTOR Město Přelouč	MÍSTO STAVBY Přelouč – MŠ Za Fontánou 935	FORMÁT A4 8
DOSTAVBA MATEŘSKÉ ŠKOLY ZA FONTÁNOU V PŘELOUČI		DATUM 10.2015
PŮDORYS 1.NP – PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ		STUPEŇ DPS
		MĚŘÍTKO 1 : 50
		ČÍSLO VSKRESU UT–02